

# АППАРАТ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ TIG



## ПТК RILON TIG 400 P AC/DC DIGITAL

Артикул: 005.300.306

Аппарат предназначен для промышленного использования, для сварки на постоянном и переменном токе с импульсом. Наличие синергетических настроек управления и дополнительная функция MMA сварки. Аппарат можно подключить к БЖО и работать с ПДУ.

- Аппарат может производить сварку стали, никеля, меди и их сплавов на постоянном (DC) с импульсом (PULSE), а сварку алюминия и его сплавов на переменном токе (AC) с импульсом (PULSE). PULSE режим идеально подойдет для работы с металлами разных толщин.
- При помощи специальных настроек можно выбрать смешанный режим сварочных работ, который будет включать в себя TIG (AC) и TIG (DC). На панели этот режим обозначен как «MIX».
- Предусмотрена регулировка силы сварочного тока и напряжения в режимах TIG DC и TIG AC.
- Наличие синергетических настроек управления сварочным процессом. В режимах AC и MIX после включения этого функционала, баланс тока AC автоматически подстраивается, и его можно регулировать в диапазоне от -10% до +10%. После отключения этой функции баланс переменного тока можно регулировать в диапазоне от -40 до +20.
- Переключение режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов - 2T/4T/SPOT.
- К аппарату можно подключить педаль дистанционного управления\* и выбрать режим работы сварочной горелки TIG «REP» в режиме MIX, TIG (DC) и TIG (AC). В режиме дистанционного управления пиковый ток регулируется педалью.
- На передней панели располагается русифицированная панель управления и циклограмма, упрощающие настройку аппарата.
- Аппарат в режиме TIG может сваривать металлы вольфрамовыми электродами диаметром 1,0–4,0 мм.
- В комплект поставки входит горелка TIG 18 серии с водяным охлаждением. Сварочную горелку можно подключить к блоку жидкостного охлаждения\*.
- В аппарате присутствует дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Если работать в режиме MMA, то для сварки металлов необходимо использовать электроды с основным и рутиловым покрытием диаметром 1,5–5,0 мм.
- Сервисная гарантия – 5 лет.



\*ПДУ и БЖО приобретаются отдельно и не входят в стандартную комплектацию.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПТК RILON TIG 400 P AC/DC DIGITAL
Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки тока TIG DC/TIG AC, А	12–400/30–400
Диапазон регулировки тока ММА, А	30–310
Напряжение холостого хода, В	65,5
Диапазон регулировки напряжения TIG DC/TIG AC, А	10,5–26/11,2–26
Время подачи газа перед сваркой, сек	0–0,5
Время подачи газа после сварки, сек	0–20
Баланс АС, %	10–70
Баланс пульса, %	10–90
Частота АС, Гц	20–100
Время АС, сек	0,01–0,5
Время DC, сек	0,01–0,5
Коэффициент мощности	0,92
ПВ TIG DC/TIG AC, %	25/40
ПВ ММА, %	60
Способ возбуждения дуги	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода ММА, мм	1,5–5,0
Степень изоляции	Н
Класс защиты	IP21
Габариты аппарата, мм (не более)	670x320x640
Вес нетто, кг (не более)	40

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный аппарат аргодуговой сварки – 1 шт.
- Аргодуговая горелка TIG 18 серии с водяным охлаждением – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Заглушка длинная – 1 шт.
- Заглушка короткая – 1 шт.
- Сопло керамическое – 4 шт.
- Цанга – 4 шт.
- Держатель цанги – 1 шт.
- Соединитель быстросъемный – 2 шт.
- Хомут – 2 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Обратите внимание! Сетевая вилка и сетевой кабель в комплектации к аппарату не предусмотрены.